

POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK

V tabulce je provedeno porovnání s nejlepší dostupnou technikou podle:

- Rozhodnutí komise (EU) č. 2018/1147 ze dne 10. srpna 2018, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro zpracování odpadu

Porovnání zařízení s BAT

Předmět porovnání	Nejlepší dostupná technika	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
BAT 1	Zavést a dodržovat systém environmentálního řízení (EMS), který zahrnuje všechny následující prvky: I. angažovanost vedoucích pracovníků včetně nejvyššího vedení; II. vedením stanovená politika v oblasti životního prostředí, jejíž součástí je neustálé zlepšování environmentální výkonnosti zařízení; III. plánování a zavádění nezbytných postupů a hlavních a dílčích cílů ve spojení s finančním plánováním a investicemi; IV. zavádění postupů se zvláštním důrazem na: a) strukturu a odpovědnost; b) náborny, školení, zvyšování povědomí a způsobilost; c) komunikaci; d) zapojení zaměstnanců; e) dokumentaci; f) účinnou kontrolu postupů; g) programy údržby; h) připravenost reakci na mimořádné situace; i) zajištění souladu s právními předpisy v oblasti životního prostředí; V. kontrola výkonnosti a provádění nápravných opatření se zvláštním důrazem na: a) monitorování a měření (viz též referenční zpráva JRC o monitorování emisí do ovzduší a vody ze zařízení podle směrnice IED – ROM); b)	záměr <i>Stabilizace nebezpečných odpadů Nový Dvůr</i> je ve fázi řízení EIA. Pro fázi samotného provozu budou zpracovány provozní dokumenty jako Havarijný plán, Provozní řád zařízení, Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší, ve kterých budou uvedeny postupy při mimořádných situacích, nápravných a preventivních opatření, vedení záznamů o provozu technologie, o údržbě a revizích zařízení. Dále budou zaměstnanci pravidelně školeni v oblasti bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí a postupů při havárii (viz. havarijný plán). Bude vedena evidence přijímaných odpadů, laboratorních rozborů, evidence předávaných odpadů apod. dle platných legislativních povinností složkových zákonů, např. zákon o odpadech, o ochraně ovzduší, o vodách. Výše zmíněné provozní dokumenty chválené krajským úřadem budou pro provozovatele závazné k plnění.	Bude v souladu s BAT.

	nápravná a preventivní opatření; c) vedení záznamů; d) nezávislý (pokud možno) vnitřní nebo vnější audit, kterým se zjistí, zda EMS odpovídá plánovaným opatřením a zda je řádně prováděn a dodržován; VI. přezkum EMS, který provádí vrcholné vedení, a posouzení, zda je systém i nadále vhodný, přiměřený a účinný; VII. sledování vývoje čistějších technologií; VIII. zohlednění environmentálních dopadů případného vyřazení zařízení z provozu ve fázi návrhu nového provozu a po dobu jeho fungování; IX. pravidelné porovnávání s odvětvovými referenčními hodnotami.; X. řízení toků odpadů (viz BAT 2); XI. vytvoření přehledů toků odpadních vod a odpadních plynů (viz BAT 3); XII. plán nakládání se zbytky (viz popis v oddíle 6.5); XIII. havarijní plán (viz popis v oddíle 6.5); XIV. plán snižování emisí pachových látek (viz BAT 12); XV. plán snižování hluku a vibrací (viz BAT 17).		
BAT 2 (kap. 1, 1.1.)	a) Vypracovat a zavést postupy charakterizace odpadu a postupy před přejímkou Cílem těchto postupů je zajistit technickou (a právní) vhodnost postupů zpracování odpadů pro konkrétní odpad předtím, než odpad dorazí do zařízení. Zahrnují postupy pro shromáždění informací o vstupujícím odpadu a mohou obsahovat odběr vzorků odpadu a charakterizaci odpadu s cílem získat dostatečné znalosti o jeho složení. Postupy před přejímkou odpadu jsou	V provozním řádu zařízení budou uvedeny postupy před přejímkou odpadu (přímo u původce odpadů nebo oprávněné osoby či odběr ze zkušební dodávky odpadu), pro ověření sledovaných ukazatelů a dalších parametrů přijímaných odpadů. Součástí ověřování kvality odpadů před jejich příjmem do zařízení (I. Stupeň) bude <i>Ověřovací stabilizační test</i>, který bude prováděn při první dodávce druhu odpadu od konkrétního původce. Dále budou od původce či oprávněné osoby přebírány informace o odpadu v podobě	Bude v souladu s BAT.

	stanoveny na základě rizik a zohledňují například nebezpečné vlastnosti odpadu, rizika, která představuje odpad z hlediska bezpečnosti procesu, bezpečnosti při práci a dopadu na životní prostředí, jakož i informace, které poskytne/poskytnou předchozí držitel/é odpadu. b) Vypracovat a zavést postupy přejímky odpadu Cílem postupů přejímky je potvrdit charakteristiky odpadu určené ve fázi před přejímkou. Tyto postupy vymezují prvky, které je třeba ověřit při příchodu odpadu do provozu, jakož i kritéria pro přejímku a odmítnutí odpadu. Mohou zahrnovat odběr vzorků odpadu, prohlídku a analýzu. Postupy přejímky odpadu jsou stanoveny na základě rizik a zohledňují například nebezpečné vlastnosti odpadu, rizika, která představuje odpad z hlediska bezpečnosti procesu, bezpečnosti při práci a dopadu na životní prostředí, jakož i informace, které poskytne/poskytnou předchozí držitel/é odpadu. c) Vypracovat a zavést systém sledování a přehled odpadu Cílem systému sledování a přehledu odpadu je sledovat umístění a množství odpadu v zařízení. Obsahuje všechny informace generované během postupů před přejímkou odpadu (např. datum příchodu do provozu a jedinečné referenční číslo odpadu, informace o předchozím/ích držiteli/ích odpadu, výsledky analýzy provedené před přejímkou a během přejímky, plánovanou trasu zpracování, povahu a množství odpadů držených v místě zpracování včetně všech zjištěných rizik), během přejímky, skladování, zpracování a/nebo převozu mimo místo zpracování. Systém sledování a přehled odpadu je vypracován na	zpracovaného identifikačního listu (ILNO) a písemné informace o odpadu (PIO), doplněného případně o další dokumentaci typu laboratorních analýzy, bezpečnostní či technické listy, hodnocení nebezpečných vlastností odpadu apod. K ověření kvality procesu stabilizace, resp. kvality stabilizátu bude prováděn monitoring dle plánu vzorkování, který bude podrobně popsán v Provozním řádu zařízení. posouzení stabilizátu z hlediska nebezpečných vlastností bude prováděno pověřenou osobou dle zákona o odpadech. Nebezpečné odpady budou ukládány odděleně od ostatních odpadů na vodohospodářsky zabezpečených plochách. Případné mísení odpadů bude probíhat v rámci jejich předúpravy stabilizační směsí a v rámci zpracování této směsi se stabilizačními přísadami. Vytřídění tuhých odpadů (odpadních obalů, hadrů, kusů dřeva apod.) bude prováděno manuální separací.	
--	--	---	--

	základě rizik a zohledňuje například nebezpečné vlastnosti odpadu, rizika, která představuje odpad z hlediska bezpečnosti procesu, bezpečnosti při práci a dopadu na životní prostředí, jakož i informace, které poskytne/poskytnou předchozí držitel/é odpadu. d) Vypracovat a zavést systému řízení kvality výstupu Tato technika zahrnuje stanovení a provádění systému řízení kvality výstupu, který má zajistit, aby výstup ze zpracování odpadu byl v souladu s očekáváními, a používá například stávající normy EN. Tento systém řízení rovněž umožňuje monitorovat a optimalizovat výkonnost zpracování odpadu a k tomuto účelu může zahrnovat analýzu toku materiálů pro příslušné složky během celého zpracování odpadu. Použití analýzy toku materiálů vychází z rizik a zohledňuje například nebezpečné vlastnosti odpadu, rizika, která představuje odpad z hlediska bezpečnosti procesu, bezpečnosti při práci a dopadu na životní prostředí, jakož i informace, které poskytne/poskytnou předchozí držitel/é odpadu. e) Zajistit oddělení odpadu Odpad se uchovává odděleně v závislosti na jeho vlastnostech, aby bylo umožněno snadnější a environmentálně bezpečnější skladování a zpracování. Oddělení odpadu vychází z fyzického oddělení/separace odpadu a z postupů, které určí, kdy a kde se odpady skladují. f) Zajistit slučitelnost odpadů před jejich směšováním nebo mísením Slučitelnost se zajišťuje pomocí souboru ověřovacích opatření a zkoušek, jejichž účelem je		
--	--	--	--

	zjistit jakékoli nežádoucí a/nebo potenciálně nebezpečné chemické reakce mezi odpady (např. polymeraci, vznik plynů, exotermickou reakci, rozklad, krystalizaci, vysrážení) při směšování nebo mísení nebo při provádění jiných operací zpracování. Zkoušky slučitelnosti jsou stanoveny na základě rizik a zohledňují například nebezpečné vlastnosti odpadu, rizika, která představuje odpad z hlediska bezpečnosti procesu, bezpečnosti při práci a dopadu na životní prostředí, jakož i informace, které poskytne/poskytnou předchozí držitel/é odpadu. g) Roztřídit příchozí tuhé odpady. Cílem třídění příchozích tuhých odpadů(1) je předejít tomu, aby do následného/ých procesu/ů zpracování odpadů vstoupil nežádoucí materiál. Třídění může zahrnovat: — manuální separaci pomocí vizuálních kontrol, — separaci železných kovů, neželezných kovů nebo všech kovů, — optickou separaci, např. blízkou infračervenou spektroskopii nebo RTG systémy, — separaci podle hustoty, např. třídění proudem vzduchu, gravitační (usazovací) separátory, vibrační třídiče, — separaci podle velikosti tříděním/proséváním sítí o různé jemnosti.		
BAT 3	Snižování emisí do vody a ovzduší je vytvoření a udržování přehledu toků odpadních vod a odpadních plynů i) informace o charakteristikách odpadu, který má být zpracován, a o procesech zpracování odpadu, včetně těchto: a) zjednodušené znázornění pracovního postupu uvádějící původ	Informace o odpadu budou poskytovány v podobě zpracovaného identifikačního listu (ILNO) a písemné informace o odpadu (PIO), doplněného případně o další dokumentaci typu laboratorních analýzy, bezpečnostní či technické listy, hodnocení nebezpečných vlastností odpadu apod. Pracovní postup bude podrobně popsán v Provozním řádu zařízení.	Bude v souladu s BAT.

	emisí; b) popisy technik, které jsou součástí procesu, a čištění odpadních vod/plynů u zdroje včetně jejich výkonnosti; ii) informace o vlastnostech toků odpadních vod, iii) informace o vlastnostech toků odpadních plynů	Technologické odpadní vody z procesu neutralizace budou v případě potřeby použity jako záměsová voda v procesu stabilizace, případně ke skrápění areálu nebo stabilizátu v případě potřeby. Přbytek bude předáván k likvidaci na externí ČOV. Pracoviště neutralizace a stabilizace, kde může docházet k vývinu emisí znečišťujících látek obtěžujících zápachem a ke zvýšené prašnosti jsou nuceně odsávána a odpadní vzdušina svedena do filtračního zařízení s prachovými filtry a filtry s aktivním uhlím.	
BAT 4	Snížit environmentální riziko spojené se skladováním odpadu za níže uvedených technik: a) Optimalizované místo uložení Zahrnuje například následující techniky: — místo uložení se nachází v co největší technicky a ekonomicky schůdné vzdálenosti od citlivých receptorů, vodních toků atd., — místo uložení je určeno tak, aby se odstranila nebo minimalizovala zbytečná manipulace s odpady v prostorách zařízení (např. to, že se s těmiž odpady manipuluje dvakrát nebo vícekrát nebo že jsou přepravní vzdálenosti na místě zbytečně velké). b) Přiměřená úložná kapacita Jsou přijata opatření s cílem předejít akumulaci odpadu, například: — maximální kapacita pro uložení odpadu je jasně stanovena a není překračována, a to s přihlédnutím k charakteristikám odpadu (např. pokud jde o požární riziko) a ke kapacitě zpracování, — množství uloženého odpadu se pravidelně monitoruje a srovnává s maximální povolenou	Zařízení bude umístěno v průmyslové zóně, mimo obytnou zástavbu, v prostoru haly určené původně pro výrobu organických hnojiv. maximální úložná kapacita je dána skladovacím prostorem určeným pro jednotlivé druhy odpadů. Prostory určené k ukládání odpadu jsou vodohospodářsky zabezpečeny, pro balený nebezpečný odpad je v prostoru haly vyčleněno místo k jeho ukládání.	Bude v souladu s BAT.

	úložnou kapacitou, — je jasně stanovena maximální doba uložení odpadu. c) Bezpečné provozování úložiště Zahrnuje například následující opatření: — zařízení používané k nakládce, vykládce a uložení odpadu je jasně dokumentováno a označeno, — odpady, u nichž je známa citlivost vůči teplu, světlu, vzduchu, vodě atd., jsou před takovými okolními podmínkami chráněny, — kontejnery a barely jsou vhodné k příslušnému účelu a jsou bezpečně uloženy. d) Oddělený prostor pro skladování baleného nebezpečného odpadu a manipulaci s ním V případě potřeby se pro skladování baleného nebezpečného odpadu a manipulaci s ním používá vyhrazený prostor.		
BAT 5	Stanovení a zavedení postupů manipulace a přepravy odpadů — manipulaci s odpadem a jeho přepravu provádějí kvalifikovaní zaměstnanci, — manipulace s odpadem a jeho přeprava jsou před provedením řádně zdokumentovány a potvrzeny a po provedení ověřeny, — jsou přijímána opatření pro předcházení, zjišťování a zmírňování úniků, — při směšování nebo mísení odpadů jsou přijímána preventivní opatření z hlediska operací i návrhu (např. odsávání prашných/práškových odpadů).	Zaměstnanci budou pravidelně proškolení o technologickém postupu, o postupech při převímce odpadů do zařízení. O školeních jsou vedeny písemné záznamy. Při převímce odpadů bude zaevidováno množství a druh odpadu. V rámci provozu zařízení bude zaveden kontrolní systém pro zjišťování úniků závažných látek, kontrolní systém bude popsán v Havarijním plánu, Provozním řádu zařízení. Na silech pro stabilizační přísady budou instalovány odprašovací filtry na TZL (prach bude vrácen zpět do sila systémem protisměrných trysek).	Bude v souladu s BAT.
BAT 6	Nejlepší dostupnou technikou pro příslušné emise do vody podle přehledu toků odpadních vod (viz BAT 3) je monitorování klíčových parametrů procesu (např. průtoku odpadní vody, pH a	Odpadní technologické vody z procesu neutralizace budou v případě potřeby použity jako záměsová voda v procesu stabilizace, případně ke skrápění areálu nebo stabilizátu. Přebytky odpadní technologické vody budou předávány	

	teploty, vodivosti, BSK) na důležitých místech (např. v místě přítoku k/odtoku z předčištění, přítoku ke koncovému čištění, v místě, kde emise opouštějí zařízení).	bez předčištění k likvidaci na externí ČOV. Bude evidováno množství odpadních vod předaných na externí ČOV. Odpadní vody splaškové budou jímány do podzemní bezodtokové jímky, dále předávány k likvidaci na externí ČOV. Taktéž bude evidováno předávané množství.	
BAT 7	Nejlepší dostupnou technikou je monitorování emisí do vody minimálně s níže uvedenou četností a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje srovnatelné odborné kvality.	V případě, že odběratel odpadních technologických vod bude požadovat stanovení ukazatelů znečištění, bude toto ujednáno smluvně, s uvedením sledovaných parametrů a četností. Odpadní technologické vody nebudou v zařízení předčišťovány.	Bude v souladu s BAT.
BAT 8	Nejlepší dostupnou technikou je monitorování řízených emisí do ovzduší minimálně s níže uvedenou četností a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje srovnatelné odborné kvality.	NERELEVANTNÍ. V zařízení nebude docházet k mechanické úpravě kovů.	Nehodnoceno.
BAT 9	Nejlepší dostupnou technikou je monitorování rozptýlených emisí organických sloučenin do ovzduší z regenerace použitých rozpouštědel, dekontaminace zařízení obsahujících perzistentní organické polutanty s rozpouštědly a z fyzikálně-chemické úpravy rozpouštědel za účelem využití jejich energetické hodnoty, a to nejméně jednou ročně za použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. a) Měření b) Emisní faktory c) Hmotnostní bilance	NERELEVANTNÍ. V zařízení nebude prováděna regenerace použitých rozpouštědel, dekontaminace zařízení obsahujících perzistentní organické polutanty s rozpouštědly ani fyzikálně-chemická úprava rozpouštědel za účelem využití jejich energetické hodnoty. Pro vyjmenovaný stacionární zdroj kód 2.4. <i>Biodegradační a solidifikační zařízení není</i> vyhláškou č. 415/2012 Sb. stanovena podmínka měření emisí nebo zjišťovat emise výpočtem.	Nehodnoceno.

BAT 10	Pravidelné monitorování emisí pachových látek	Zařízení je umístěno mimo obytnou zástavbu, obtěžování emisemi zápachu u citlivých receptorů je vyloučeno.	Nehodnoceno.
BAT 11	Nejlepší dostupnou technikou je monitorování roční spotřeby vody, energie a surovin, jakož i roční produkce zbytků a odpadních vod, s četností nejméně jednou ročně. Monitorování zahrnuje přímá měření, výpočet nebo záznamy, například pomocí vhodných měřičů nebo faktur. Monitorování se člení na nejvhodnější úrovní (např. na úrovni procesu/zařízení) a zohledňuje veškeré významné změny procesu/zařízení.	V rámci celého provozu budou sledovány roční, případně měsíční spotřeby elektrické energie, pohonných hmot, vody atp. Dále budou evidovány přijaté i předané odpady. Spotřeba vody, el. energie bude stanovena odečtem z vodoměru a elektroměru. Spotřeba pohonných hmot bude stanovena na základě faktur o nákupu. Pro zjišťování hmotnosti přijatých odpadů bude instalována mostová váha.	Bude v souladu s BAT.
BAT 12	Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezení vzniku emisí pachových látek nebo, není-li to možné, snížit jejich množství, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování emisí pachových látek jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1); tento plán zahrnuje všechny následující prvky: — program s popisem opatření a lhůt, — protokol monitorování pachových látek, jak uvádí BAT 10, — protokol o reakcích na zjištěné výskyty emisí pachových látek, např. stížnosti, — program předcházení emisím pachových látek a jejich snižování navržený tak, aby byl/y identifikován/y zdroj/e, charakterizace podílu jednotlivých zdrojů na celkových emisích pachových látek, a zavedení opatření k předcházení emisím pachových látek nebo jejich snížení.	Při provozu zařízení se neočekává obtěžování emisemi pachových látek u citlivých receptorů, vzhledem k umístění zařízení do průmyslové zóny, mimo obytnou zástavbu.	Nehodnoceno.
BAT 13	Nejlepší dostupnou technikou umožňující předcházení emisím pachových látek nebo, není-li to možné, jejich snižování, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.	Úprava odpadů bude probíhat v předem stanoveném časovém horizontu v bubnu homogenizéru dle stanovené receptury. Poté bude vhlký stabilizát umístěn na deponii po dobu 28 dní ke zrání. Pro zrání stabilizátu bude	Bude v souladu s BAT.

	a) Minimalizace doby zdržení b) Použití chemického čištění c) Optimalizace aerobního čištění	vyčleněno místo v sektoru A v uzavřené hale.	
BAT 14	Nejlepší dostupnou technikou, kterou lze předcházet vzniku rozptýlených emisí do ovzduší, zejména prachu, organických sloučenin a pachových látek, případně jejich množství snížit, není-li možné jejich vzniku předejít, je použití vhodné kombinace níže uvedených technik. V závislosti na riziku, které odpad představuje z hlediska rozptýlených emisí do ovzduší, je významná zejména BAT 14d. d) Zachycování, shromažďování a zpracování rozptýlených emisí Zahrnuje například následující techniky: — skladování, zpracování a manipulace, pokud jde o odpad a materiály, které mohou generovat rozptýlené emise v uzavřených budovách a/nebo uzavřeném zařízení (např. u dopravníkových pásů), — udržování uzavřeného zařízení nebo uzavřených budov pod odpovídajícím tlakem, — shromažďování a směřování emisí do vhodného systému snižování emisí (viz oddíl 6.1) prostřednictvím systému odsávání vzduchu a/nebo systémů sání vzduchu v blízkosti zdrojů emisí.	Veškerá manipulace s odpady (příjem odpadů, úprava odpadů, solidifikace) bude probíhat v uzavřené ocelové hale. Zásobníky suchých stabilizačních směsí budou vybaveny odprašovacími filtry pro zachyt tuhých znečišťujících látek (prachu).	Bude v souladu s BAT.
BAT 15	Nejlepší dostupnou technikou je provádět spalování na flérách pouze z bezpečnostních důvodů nebo za mimořádných provozních podmínek (např. zahájení provozu či odstavení) pomocí obou níže uvedených technik.	Spalování na flérách nebude prováděno.	Nehodnoceno.
BAT 16	Nejlepší dostupnou technikou pro snížení emisí z flér do ovzduší v případě, že se nelze vyhnout	Spalování na flérách nebude prováděno.	Nehodnoceno.

	spalování na flérách, je použití obou níže uvedených technik.		
BAT 17	Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezení vzniku hluku a vibrací nebo – není-li to možné – hluk a vibrace omezit, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování hluku a vibrací jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1); tento plán zahrnuje všechny následující prvky: I. protokol obsahující příslušná opatření a lhůty; II. protokol monitorování hluku a vibrací; III. protokol o reakcích na zjištěné výskyty hluku a vibrací, např. stížnosti; IV. program předcházení hluku a vibracím a jejich snižování navržený tak, aby byl identifikován zdroj či zdroje hluku a vibrací, prováděno měření/odhady expozice hluku a vibracím, popsán podíl jednotlivých zdrojů na celkovém hluku a vibracích a prováděna opatření k předcházení hluku a vibracím nebo jejich snížení.	Zdrojem hluku bude pístový kompresor k výrobě stlačeného vzduchu umístěný uvnitř haly v kompresorovně. Dále bude zdrojem hluku nákladní automobilová doprava. provozní doba bude stanovena od 6,30 do 14,00 hodin v pracovní dny. Vzhledem k umístění celé technologie do uzavřené haly, která je situována mimo obytnou zástavbu nebude provozem zařízení docházet k obtěžování hlukem/vibracemi u citlivých receptorů.	Bude v souladu s BAT.
BAT 18	Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezení vzniku hluku a vibrací nebo – není-li to možné – hluk a vibrace omezit, je použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. a) Vhodné umístění zařízení a budov b) Provozní opatření c) Zařízení s nízkou hlučností d) Vybavení ke snižování hluku a vibrací e) Útlum hluku	viz. BAT 17 Obsluha zařízení bude pravidelně školená o v oblasti bezpečnosti práce, obsluhy jednotlivých technologických zařízení, ochrany zdraví a životního prostředí. Ve stanovených intervalech bude pravidelně probíhat údržba vybavení, úklid hal a vnitřních areálových komunikací.	Bude v souladu s BAT.
BAT 19	Nejlepší dostupnou technikou, umožňující	Odpadní technologické vody vzniklé z předúpravy odpadů	

	optimalizovat spotřebu vody, snížit objem generovaných odpadních vod a vyloučit nebo – pokud to není proveditelné – snížit emise do půdy a vody, je použití vhodné kombinace níže uvedených technik. a) Vodní hospodářství b) Recirkulace vody c) Nepropustný povrch d) Techniky pro snížení pravděpodobnosti a dopadu přepadů a úniků z nádrží a nádob e) Zastřešení ploch pro skladování a zpracování odpadu f) Oddělení proudů vody g) Odpovídající infrastruktura pro odvádění vody h) Opatření týkající se návrhu a údržby, která umožňují zjištění a opravu netěsností i) Přiměřená kapacita vyrovnávací nádrže	neutralizací budou v případě potřeby zpětně využívány v procesu stabilizace jako záměšová voda, případně jako skrápěcí voda stabilizátu nebo vnitřního areálu. Plochy určené k manipulaci s odpadem (v hale) jsou vodohospodářsky zabezpečeny (betonová podlaha) a vyspádovány do podzemních bezodtokových jímek (PN2,PN3) umístěných před halou. Kapalné odpady budou umísťovány do tří nadzemních ocelových zásobníků v sektoru B v hale. Srážkové vody ze střechy objektu haly jsou zachytávány ve stávajících třech retenčních nádržích (které zároveň slouží jako zdroj technologické a požární vody) a odváděny bezpečnostním přepadem do vsaku na nezastavěný pozemek p.č. 3354/225 v k.ú. Kunovice u Uherského Hradiště Technický stav nadzemních nádrží, záchytných jímek, obalů atd. bude kontrolován vizuálně 1x za týden, 1x za 5 let bude prováděna odborně způsobilou osobou zkouška těsnosti. Plán kontrol je uveden v Provozním řádu zařízení a v Havarijním plánu, tyto dokumenty jsou pro provoz zařízení závazné.	Bude v souladu s BAT.
BAT 20	Nejllepší dostupnou technikou pro snížení emisí do vody je čistit odpadní vodu vody pomocí vhodné kombinace níže uvedených technik.	Odpadní technologické vody nebudou předčišťovány ani nebudou vypouštěny do vodního recipientu, kanalizace. Odpadní technologické vody, resp. jejich přebytek, bude předáván k likvidaci na externí ČOV. Splaškové vody budou jímány do podzemní bezodtokové jímky a dle potřeby vyváženy externí firmou.	Nehodnoceno.
BAT 21	Nejllepší dostupnou technikou, která umožňuje omezit dopady havárií a nehod na životní prostředí nebo jim předcházet, je použití všech	Areál, kde je zařízení umístěno, je zabezpečen z hlediska vniknutí nepovolaných osob (oplocený reál, vstup přes vrátnici).	Bude v souladu s BAT.

	níže uvedených technik v rámci havarijního plánu (viz BAT 1). a) Ochranná opatření b) Řízení emisí z nehod/havárií c) Systém registrace a hodnocení nehod/havárií	Pro samotné zařízení byla vypracována dokumentace Požární řád. Po celém prostoru haly budou rozmístěny funkční hasicí přístroje. Součástí provozního řádu bude Požární plán. Pro prevenci havárií a nehod bude zpracován a schválen příslušným vodoprávním úřadem Havarijní plán, ve kterém jsou stanoveny postupy při zmáhání havárií a nehod, následná opatření i preventivní opatření. Havarijní plán musí být zpracován v souladu s vyhláškou č. 450/2005 Sb. v současně platném znění. Opatření pro případ havárie budou popsány i v Provozním řádu zařízení.	
BAT 22	Nejlepší dostupnou technikou, která umožňuje účinné využití materiálů, je nahradit materiály odpadem. Odpad se používá při zpracování odpadů namísto jiných materiálů (např. odpadní zásady nebo odpadní kyseliny se používají k úpravě pH, popílek se používá jako pojivo).	Odpady kategorie „ostatní“ přijímané do zařízení, jako např. popílek z odlučovačů energetického zařízení, mohou být využity jako stabilizační přísada.	Bude v souladu s BAT.
BAT 23	Nejlepší dostupnou technikou umožňující účinné využívání energie je použití kombinace obou níže uvedených technik. a) Plán energetické účinnosti b) Evidence energetické bilance	Plán energetické účinnosti byl zpracován, jeho součástí je výpočet energetické náročnosti provozu zařízení. Spotřeby energie, pohonných hmot budou vedeny odděleně.	Bude v souladu s BAT.
BAT 24	Nejlepší dostupnou technikou, která umožňuje snížit množství odpadu odesílaného k odstraňování, je maximalizace opakovaného použití obalů v rámci plánu nakládání se zbytky (viz BAT 1). Obaly (barely, kontejnery, IBC, palety atd.) se opakovaně používají za účelem omezení množství odpadu, jsou-li v dobrém stavu a jsou	Odpady budou přijímány od dodavatelů v přepravních obalech (sudy, IBC kontejnery, kanystry, bigbagy, bedny). Tyto obaly mohou být vráceny zpět k dodavateli prázdné a opakovaně k tomuto účelu použité. V případě poškození přepravního obalu, bude takový obal předán jako nebezpečný odpad - obaly obsahující zbytky nebezpečných chemických látek (katalogové číslo 150110) do zařízení určeného k nakládání s daným	Bude v souladu s BAT.

	dostatečně čisté, v závislosti na kontrole slučitelnosti obsažených látek (v po sobě jdoucích použitích). V případě potřeby se obaly odesílají k příslušné úpravě před opakovaným použitím (např. ošetření obalu, čištění).	druhem a kategorií odpadu.	
--	---	----------------------------	--